

Flowfast 101 Standard Primer

MA101 - Flowfast 101 Standard Primer

26-02-2025 / V 2

Beskrivelse

Flowfast 101 Standard Primer er en lavviskøs, klar, 2-komponent reaktiv resin basert på metylmetakrylat (MMA) for betongunderlag.

Teknisk datablad

- Utmerket vedheft til de fleste vanlige underlag
- Gir god vedheft for etterfølgende sjikt
- Rask og sikker herding selv ved lave temperaturer

Bruksområde

Som primer eller scratch-coat-bindemiddel for sementbaserte underlag ved påføring av Flowcrete MMA- og PUMA-systemer. Brukes ufortynnet, men kan tynnes med Thinner for å øke penetreringsevnen i visse typer sementbaserte underlag. Før legging anbefales at det tas herde-og heftprøver.

Emballasje

Produktet leveres i følgende forpakninger:

20 kg metallbøtte
180 kg metalfat
800 kg IBC

Tilgjengelig farge

Klar

Holdbarhet

12 måneder fra produksjonsdato (på emballasjen) ved oppbevaring i uåpnet originalemballasje.

Oppbevaring

Oppbevares på et kjølig, tørt sted og i originalemballasjen. Optimal oppbevaringstemperatur er +15 - +20 °C. Maksimal lagringstemperatur er +30 °C.

Beskyttes mot vær og vind og fuktighet/forurensning.

Sertifikater og godkjenninger

CE i henhold til EN 13813 (når den brukes som en del av et komplett system).
CE i henhold til EN 1504-2 (når den brukes som en del av et komplett system).

Flowfast 101 Standard Primer

Teknisk informasjon

Utseende		Klar, lett uklar væske
Katalysatortilsetningstemperatur	Tilsett Catalyst/Catalyst C2/Perkadox GB-50X i vekt-% av resinet. Mengden katalysator varierer med temperaturen på underlaget.	Ved +30 °C - 1,0 % Ved +20 °C - 2,0 % Ved +10 °C - 4,0 % Ved 0 °C - 6,0 % Ved <0 °C - 6,0 % + Akselerator Se TDS for Akselerator, kontakt vår tekniske avdeling for ytterligere spørsmål.
Blandet densitet	ISO 1183	~1,0 kg/dm ³
Viskositet	DIN 53019	~90-140 mPa*s ved 25 °C og 1500*s-1
Bruktid i +20°C		~10-15 min
Herdetid ved +20°C		Støvtørr: etter 1 time Full belastning: etter 2-3 timer Full herding: etter 2-3 timer
Overmalbar ved +20°C		1-6 timer
Teknisk informasjon om herdet produkt		
Tøyning ved brudd	EN ISO 527	0,93 % (ved romtemperatur) 0,85 % (ved 0 °C)
Elastisitetsmodul	EN ISO 527	920 MPa (ved romtemperatur) 2390 MPa (ved 0 °C)
Shore D Hardhets	EN ISO 868	~51
Shore A Hardhets	EN ISO 868	~96
Vedheft til underlag	EN 13892-8	B2,0 (≥ 2 MPa)
Påføringsbetingelser		
Omgivelsestemperaturområde		0 °C - +35 °C Anbefalt
Underlagets temperaturområde		0 °C - +35 °C Anbefalt
Relativ fuktighet i omgivelsene		≤ 93 % RF
Underlagets relativa fuktighet		≤ 93 % RF

Påføringsbetingelser - tillegg

Ved de ovennevnte temperaturene er flyteevnen til resinet optimalisert for best mulig påføringseffekt, og det antatte materialforbruket kan holdes uendret.

Under påføring og innledende herding av produktet må underlagstemperaturen være minst 3 °C høyere enn duggpunktstemperaturen.

I lukkede rom anbefales forsert ventilasjon med minst 7 ganger luftutskiftning per time.

Ikke påfør materialet i direkte sollys, da dette kan forhindre riktig herding og forårsake problemer med vedheft mellom strøkene.

For å vurdere muligheten for påføring utenfor disse forholdene eller påføringstemperaturer under 0 °C, vennligst kontakt vår tekniske avdeling.

Forberedelse av underlaget

Underlaget må være tørt, rent og fritt for støv og andre forurensninger som kan svekke vedheftet. Overflaten må forbehandles mekanisk - f.eks. ved blåsning, sliping, fresing etc. Alle sprekker og skader må repareres før gulvet legges.

Detaljerte krav til underlaget og andre påføringsbetingelser finner du i systemdatabladene og leggeanvisninge.

For alle Flowfast-primerne anbefales det på det sterkeste at det utføres herde- og vedheftstester på underlaget før generell bruk på stedet.

Teknisk datablad

Flowfast 101 Standard Primer

Blanding

Før bruk må Flowfast 101 Standard Primer blandes grundig for å oppnå en jevn fordeling av parafinen i produktet. Tilsett den nødvendige mengden katalysator - basert på retningslinjetabellen - i resinet og bland med en langsgående drill og spiralvisp. Pass på at det ikke kommer inn luft.

Påføring

Hell det blandede materialet på underlaget i striper og fordel det med en rull. For raskere fordeling på store områder kan du bruke en gumminal. Påfør riktig mengde jevnt til du oppnår en heldekkende film. Minste tykkelse er (300µ) for å oppnå en fullstendig herdet film.

Porøse underlag kan kreve ekstra grunning. Ferskt, uherdet materiale kan strøs med kvartssand - se det spesifikke systemdatabladet for mer informasjon.

Dekningsgrad

~0,3 - 0,5 kg/m² avhengig av underlagets porøsitet.

Rengjøring av verktøy

Rengjør verktøyene med Flowfast 405 Cleaner eller løsemiddel (MEK, aceton) umiddelbart etter påføring, herdede rester kan bare fjernes mekanisk.

Garanti

Tremco CPG Norway AS garanterer at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer som viser seg å være defekte, men gir ingen garanti med hensyn til fargeekthet. Tremco CPG Norway AS mener at informasjonen og anbefalingene i denne publikasjonen er nøyaktige og pålitelige.

Forholdsregler for helse og sikkerhet

Flowfast 101 Standard Primer er svært brannfarlig; hold den borte fra varmekilder og alle antennelseskilder, og ikke røyk. Røreverket og alle andre elektriske apparater som brukes i arbeidsområdet må være EX-klassifisert.

I likhet med alle standard MMA-produkter har Flowfast 101 Standard Primer en sterk lukt, bruk vifter for forsert ventilasjon.

Følg gjeldende retningslinjer for helse, miljø og sikkerhet på arbeidsplassen der påføringen skjer. For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Norway AS

Teknisk datablad

Flowfast 101 Standard Primer